

ASSOCIAZIONE PALIO DELLE CONTRADE CITTA' DI FUCECCHIO

| PERIODO 1/1-31/12/2014 | <u>ATTIVITA'</u> | |
|---|-------------------------|-------------------------|
| CASSA | 81,04 | |
| <u>TOTALE LIQUIDITA'</u> | | <u>81,04</u> |
| C.R.FIRENZE | 413,34 | |
| B.C.C. CAMBIANO C/C | 5.635,20 | |
| C/C POSTALE | 1.528,64 | |
| <u>C/C ATTIVI</u> | | <u>7.577,18</u> |
| CAUZIONI ENEL | 23,24 | |
| RITENUTE SU INTERESSI ATTIVI | 23,20 | |
| DEP.CAUZ.SIAE | 50,00 | |
| CAUZIONI VARIE | 20,66 | |
| <u>CREDITI DIVERSI</u> | | <u>117,10</u> |
| CLIENTI ITALIA | 3.373,26 | |
| <u>CREDITI V/CLIENTI</u> | | <u>3.373,26</u> |
| CREDITO IVA | 7.464,68 | |
| CREDITO IVA ANNI PRECEDENTI | | |
| CREDITI DIVERSI | | |
| <u>CREDITI DIVERSI</u> | | <u>7.464,68</u> |
| PALCO | 2.349,88 | |
| F.DO AMMORTAMENTO PALCO | - 2.349,88 | |
| MOBILI E ARREDI SEDE | 4.646,81 | |
| F.DO AMM.TO MOBILI E ARREDI | - 2.535,24 | |
| BOX, CAVALLI E BIGLIETTERIE | 12.878,42 | |
| F.DO AMM.TO BOX CAVALLI | - 12.878,42 | |
| RICETRASMITTENTI | 727,27 | |
| F.DO AMM.TO RICETRASMITTENTI | - 290,90 | |
| MECCANISMO DI SGANCIO | 3.112,70 | |
| F.DO AMM.TO RICETRASMITTENTI | - 622,54 | |
| BENI AMMORTIZZABILI INF.516 € | 247,17 | |
| F.DO AMM.TO BENI AMM. | - 247,17 | |
| <u>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</u> | | <u>5.038,10</u> |
| <u>TOTALE ATTIVITA'</u> | | <u>23.651,36</u> |

PERIODO 1/1-31/12/2014**PASSIVITA'**

| | | |
|--|-----------|-------------------------|
| FORNITORI ITALIA | 26.723,57 | |
| DEBITI V/PROPRIETARI | 1.437,50 | |
| INTERESSI BANCARI DA ADDEBITARE | | |
| FATTURE DA RICEVERE | 1.000,00 | |
| <u>DEBITI V/FORNITORI</u> | | <u>29.161,07</u> |
| ERARIO C/RITENUTE | - | |
| IVA A DEBITO | 2.970,00 | |
| DEBITI VARI | | |
| <u>DEBITI V/STATO E ENTI PUBBLICI</u> | | <u>2.970,00</u> |
| <u>TOTALE PASSIVITA'</u> | | <u>32.131,07</u> |

| | | |
|-----------------------------|-------------|------------------------|
| CAPITALE SOCIALE | 8.521,54 | |
| PERDITE ESERCIZI PRECEDENTI | - 18.335,00 | |
| RIPIANAMENTO PERDITE | | |
| <u>TOTALE</u> | | <u>9.813,46</u> |

UTILE D'ESERCIZIO**1.333,75**

0,00

PERIODO 1/1-31/12/2014

RICAVI

ENTRATE

| | |
|---------------------------------------|-----------|
| PUBBLICITA' E SPONSORIZZAZIONI | 9.657,83 |
| CONTRIBUTI COMUNE | 32.000,00 |
| INCASSO PALIO | 75.860,33 |
| ISCRIZIONI CONTRADE AL PALIO | 3.000,00 |
| INCASSI CALCETTO | 13.204,10 |
| INCASSI CORSE DI PRIMAVERA | 20.620,89 |
| ISCRIZIONI CAVALLI CORSE DI PRIMAVERA | 17.500,00 |
| AFFITTO PISTA | |
| ORGANIZZAZIONE EVENTI BENEFICI | 1.350,00 |
| MULTE E SANZIONI | 4.000,00 |
| INTERESSI BANCARI ATTIVI | 8,19 |
| ABBUONI ATTIVI | |

TOTALE RICAVI

177.201,34

TOTALE RICAVI

177.201,34

PERIODO 1/1-31/12/2014**COSTO**

| | | |
|---|-----------|------------------|
| PREMI PALIO | 28.125,00 | |
| PREMIO CONTRADA VINCITRICE | 6.000,00 | |
| TRUCIOLO PER STALLE | | |
| PREMI PALIO E TRATTA | | 34.125,00 |
| COMPENSI MOSSIERE | 3.018,40 | |
| COMPENSI VETERINARI | 10.387,50 | |
| GIUDICI DI GARA RIMBORSI SPESE | 1.019,50 | |
| COMPENSI COLLABORATORI TRATTA E CORSA | | 14.425,40 |
| SPESE TRATTA | 411,60 | |
| NOLEGGIO TRIBUNA | 2.550,00 | |
| BAGNI CHIMICI | 1.160,00 | |
| PRELIEVI PALIO | 3.317,80 | |
| PRELIEVI TRATTA | 4.149,00 | |
| AMBULANZA EQUINA | 1.748,57 | |
| AMBULANZE E MEDICI | 3.236,00 | |
| COPPE | 200,82 | |
| ASSICURAZIONI | 300,00 | |
| PITTURA E REALIZZAZIONE CENCIO | 1.134,00 | |
| SERVIZI AUDIO/LUCE | 4.611,12 | |
| SERVIZI PALIO E MANIFESTAZIONE SETTIMANA | | 22.818,91 |
| SICUREZZA MANIFESTAZIONE | 5.781,00 | |
| MANUTENZIONE PISTA | 2.400,00 | |
| CONSULENZA TECNICA | 1.036,00 | |
| MAN.STRAORDINARIE PISTA | 10.000,00 | |
| TRASFERTE | 936,09 | |
| OSPITALITA' | 655,00 | |
| SPESE VARIE | 1.298,74 | |
| CENA SOCIALE | 1.250,00 | |
| AUSER | 2.695,00 | |
| SPESE PER BIGLIETTI | 1.845,75 | |
| SPESE GENERALI | | 27.897,58 |
| PRODUZIONE MATERIALE PUBBLICITAF | 5.109,60 | |
| PROVVIGIONI PUBBLICITARIE | 2.441,00 | |
| ABBONAMENTI E RIVISTE | 100,00 | |
| VISIBILITA' ESTERNA | 5.326,28 | |
| DOMINIO INTERNET | 400,00 | |
| TRASMISSIONI TV/RADIO | 3.350,00 | |
| SPESE PUBBLICITARIE | | 16.726,88 |
| COMPENSI RIMBORSI AMMINISTRATOR | 8.513,98 | |
| ORGANIZZAZIONE EVENTI CORRELATI | 83,72 | |
| SPESE AMMINISTRATIVE | 967,20 | |
| INTERESSI,ONERI BANCARI E POSTALI | 1.010,20 | |
| SPESE TELEFONICHE | 375,00 | |
| CANCELLERIA | 135,17 | |
| COMPENSI,RIMBORSI AMMINISTRATORI + SPESE AMMIN | | 11.085,27 |
| ARBITRI | 1.332,79 | |
| ASSICURAZIONI | 1.638,00 | |
| BIGLIETTI | 830,25 | |
| COPPE | 524,59 | |
| AMBULANZE E MEDICI CALCETTO | 455,00 | |
| PALLONI CALCETTO | 120,00 | |
| SICUREZZA MANIFESTAZIONE | 1.720,00 | |
| DONAZIONI | 200,00 | |
| PALAZZETTO | 1.050,00 | |
| CALCETTO COSTI | | 7.870,63 |
| AMBULANZA EQUINA | 1.311,43 | |
| BIGLIETTI | 366,60 | |

| | | |
|--|-----------------|--------------------------|
| AUSER | 900,00 | |
| AMBULANZE | 880,00 | |
| MEDICI | 1.106,00 | |
| OSPITALITA' | 1.456,50 | |
| BAGNI CHIMICI | 470,00 | |
| MOSSIERI | 575,40 | |
| PRELIEVI | 1.480,00 | |
| PREMI | 20.813,50 | |
| VETERINARI | 1.297,22 | |
| IMPIANTO AUDIO | 2.650,82 | |
| SPESE VARIE | 300,00 | |
| <u>CORSE DI PRIMAVERA COSTI</u> | | <u>33.607,47</u> |
| AMMORTAMENTO | 2.501,59 | |
| <u>PERDITE SU CREDITI</u> | | |
| <u>SOPRAVVENIENZE PASSIVE</u> | 4.808,86 | |
| <u>ALTRI COSTI</u> | | <u>7.310,45</u> |
| <u>TOTALE COSTI</u> | | <u>175.867,59</u> |
| <u>UTILE D'ESERCIZIO</u> | | <u>1.333,75</u> |

FATTURE DA RICEVERE :

| | |
|-------------|----------|
| FUORI PORTA | 1.000,00 |
| TOTALE | 1.000,00 |

FORNITORI :

| | |
|--------------------|------------|
| ANTENNA 5 | 3.660,00 |
| AUSER | 5.182,00 |
| C.D.B. | 496,53 |
| DANTI AUTOLINEE | 390,00 |
| DEL ROSSO | 0,86 |
| DIESSECHEM | 4.026,00 |
| ELETTROIMPIANTI | 2.858,00 |
| FUORIPORTA AGENZIA | - 1.220,00 |
| GALILEO SRL | 385,00 |
| O.M.B. | 1.512,81 |
| O.M.B. | 2.284,69 |
| POLIWORLD | 15,86 |
| SEQUI AUTOLINEE | 3.000,00 |
| TICKET CENTER | 2.251,82 |
| TRAPASSI F.LLI | 1.880,00 |
| TOTALE | 26.723,57 |

CLIENTI :

| | |
|------------------------------|----------|
| ANTINEA | 11,00 |
| BORGHI PROSPERI | 13,42 |
| DAVID CORRIERE | 122,00 |
| EUROPELL | 122,00 |
| GIANI SIMONA | 61,00 |
| GUERRIERI IVO AUTOCARROZZERA | 366,00 |
| IMEP | 66,00 |
| LA ROSSA | 60,00 |
| LA SORGENTE | 240,00 |
| LADY FASHION | 524,00 |
| LE GIOIE | 360,00 |
| LE VEDUTE RISTORANTE | 122,00 |
| LINEA UFFICIO | 122,00 |
| MANGIMIFICIO QUARTAROLI | 363,00 |
| MAURIZI MARMI | 6,00 |
| MOTORCAR | 26,84 |
| ORSINI SNC | 182,00 |
| PROFILI ASCENSORI | -122,00 |
| TERMOIDRAULICA PZ | 243,00 |
| TM | 60,50 |
| TOCI ROBERTO | 121,00 |
| VALENTE OFFICINA | 61,00 |
| VICAR | 122,50 |
| VIVAI STIL GARDEN | 120,00 |
| TOTALE | 3.373,26 |