

ASSOCIAZIONE PALIO DELLE CONTRADE CITTA' DI FUCECCHIO

PERIODO 1/1-31/12/2013	<u>ATTIVITA'</u>	
CASSA	256,82	
<u>TOTALE LIQUIDITA'</u>		<u>256,82</u>
C.R.FIRENZE	3.976,07	
B.C.C. CAMBIANO C/C	12.373,52	
C/C POSTALE	654,68	
<u>C/C ATTIVI</u>		<u>17.004,27</u>
CAUZIONI ENEL	23,24	
RITENUTE SU INTERESSI ATTIVI	21,75	
DEP.CAUZ.SIAE	50,00	
CAUZIONI VARIE	20,66	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>115,65</u>
CLIENTI ITALIA	4.878,50	
<u>CREDITI V/CLIENTI</u>		<u>4.878,50</u>
CREDITO IVA	1.328,68	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		
CREDITI DIVERSI		
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>1.328,68</u>
MACCHINARI	2.172,99	
F.DO AMMORTAMENTO MACCHINARI -	2.172,99	
PALCO	2.349,88	
F.DO AMMORTAMENTO PALCO -	2.349,88	
MOBILI E ARREDI SEDE	4.446,81	
F.DO AMM.TO MOBILI E ARREDI -	1.696,81	
BOX, CAVALLI E BIGLIETTERIE	12.878,42	
F.DO AMM.TO BOX CAVALLI -	12.878,42	
RICETRASMITTENTI	727,27	
F.DO AMM.TO RICETRASMITTENTI -	145,45	
SITO INTERNET	3.250,00	
F.DO AMM.TO SITO INTERNET -	2.600,00	
BENI AMMORTIZZABILI INF.516 €	223,91	
F.DO AMM.TO BENI AMM. -	223,91	
<u>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</u>		<u>3.981,82</u>
<u>TOTALE ATTIVITA'</u>		<u>27.565,74</u>

PERIODO 1/1-31/12/2013**PASSIVITA'**

FORNITORI ITALIA	9.173,46	
DEBITI V/PROPRIETARI	8.625,91	
INTERESSI BANCARI DA ADDEBITARE		
FATTURE DA RICEVERE	17.897,55	
<u>DEBITI V/FORNITORI</u>		<u>35.696,92</u>
ERARIO C/RITENUTE	-	
IVA A DEBITO	-	
DEBITI VARI	1.682,28	
<u>DEBITI V/STATO E ENTI PUBBLICI</u>		<u>1.682,28</u>
<u>TOTALE PASSIVITA'</u>		<u>37.379,20</u>

CAPITALE SOCIALE	8.521,54	
PERDITE ESERCIZI PRECEDENTI	- 28.419,16	
RIPIANAMENTO PERDITE	10.000,00	
<u>TOTALE</u>		<u>9.897,62</u>

UTILE D'ESERCIZIO**84,16** - 0,00

PERIODO 1/1-31/12/2013

RICAVI

ENTRATE

PUBBLICITA' E SPONSORIZZAZIONI	13.550,13	
CONTRIBUTI COMUNE	32.000,00	
INCASSO PALIO	77.372,76	
CAUZIONI TRATTENUTE	600,00	
ISCRIZIONI CONTRADE AL PALIO	600,00	
INCASSI CALCETTO	12.740,00	
DONAZIONI ED OBLAZIONI	2.170,00	
INCASSI CORSE DI PRIMAVERA	19.668,72	
ISCRIZIONI CAVALLI CORSE DI PRIMAVERA	4.769,00	
AFFITTO PISTA	500,00	
MULTE E SANZIONI	8.500,00	
INTERESSI BANCARI ATTIVI	21,55	
ABBUONI ATTIVI	3,58	
<u>TOTALE RICAVI</u>		<u>172.495,74</u>
<u>TOTALE RICAVI</u>		<u>172.495,74</u>

PERIODO 1/1-31/12/2013**COSTO**

PREMI PALIO	28.750,00	
PREMIO CONTRADA VINCITRICE	6.289,26	
TRUCIOLO PER STALLE	649,32	
<u>PREMI PALIO E TRATTA</u>		<u>35.688,58</u>
COMPENSI MOSSIERE	5.000,00	
COMPENSI GIUDICI	400,00	
COMPENSI VETERINARI	10.567,91	
COMPENSI PRELIEVI EMATICI		
<u>COMPENSI COLLABORATORI TRATTA E CORSA</u>		<u>15.967,91</u>
SPESE TRATTA	148,00	
NOLEGGIO TRIBUNA	2.850,00	
BAGNI CHIMICI	650,00	
PRELIEVI PALIO	1.853,00	
AMBULANZA EQUINA	1.581,00	
AMBULANZE	2.051,81	
MEDICI	880,00	
ASSICURAZIONI	600,00	
PITTURA E REALIZZAZIONE CENCIO	479,00	
SERVIZI AUDIO/LUCE	2.303,63	
<u>SERVIZI PALIO E MANIFESTAZIONE SETTIMANA</u>		<u>13.396,44</u>
SICUREZZA MANIFESTAZIONE	5.350,00	
MANUTENZIONE PISTA	1.672,40	
CONSULENZA TECNICA	1.036,00	
MAN.STRAORDINARIE PISTA	8.400,00	
SPESE PISTA	1.235,00	
OSPITALITA'	2.770,70	
TRASFERTE	899,91	
RISTORANTI E ALBERGHI	2.037,70	
SPESE VARIE	2.887,90	
SPESE PER BIGLIETTERIE	3.168,00	
SPESE PER BIGLIETTI	1.254,00	
<u>SPESE GENERALI</u>		<u>30.711,61</u>
PRODUZIONE MATERIALE PUBBLICITAF	4.008,20	
PROVVIGIONI PUBBLICITARIE	5.420,05	
EVENTI PROMOZIONALI	3.565,65	
DOMINIO INTERNET	250,00	
TRASMISSIONI TV/RADIO	4.000,00	
<u>SPESE PUBBLICITARIE</u>		<u>17.243,90</u>
COMPENSI RIMBORSI AMMINISTRATOR	9.134,82	
MULTE E SANZIONI	221,60	
RIMBORSI CONTRADE	2.260,00	
SPESE AMMINISTRATIVE	3.297,40	
INTERESSI,ONERI BANCARI E POSTALI	1.066,92	
SPESE TELEFONICHE	200,00	
CANCELLERIA	83,06	
<u>COMPENSI,RIMBORSI AMMINISTRATORI + SPESE AMMIN</u>		<u>16.263,80</u>
ARBITRI	1.150,00	
BIGLIETTI	927,00	
SPESE PUBBLICITARIE	210,00	
AMBULANZE E MEDICI CALCETTO	1.444,00	
PALLONI CALCETTO	399,00	
RIMBORSI CONTRADE	1.200,00	
DONAZIONI	1.325,00	
PALAZZETTO	66,12	
<u>CALCETTO COSTI</u>		<u>6.721,12</u>
AMBULANZA EQUINA	1.581,00	
BIGLIETTI	328,50	

BIGLIETTERIE	792,00	
AMBULANZE	600,00	
MEDICI	881,81	
OSPITALITA'	150,90	
BAGNI CHIMICI	450,00	
MOSSIERI	1.300,00	
PRELIEVI	1.418,00	
PREMI	14.557,50	
PUBBLICITA'	258,20	
VETERINARI	1.000,00	
IMPIANTO AUDIO	731,40	
SPESE VARIE	108,40	
<u>CORSE DI PRIMAVERA COSTI</u>		<u>24.157,71</u>
AMMORTAMENTO	795,45	
<u>PERDITE SU CREDITI</u>	11.354,26	
<u>SOPRAVVVENIENZE PASSIVE</u>	110,80	
<u>ALTRI COSTI</u>		<u>12.260,51</u>
<u>TOTALE COSTI</u>		<u>172.411,58</u>
<u>UTILE D'ESERCIZIO</u>		<u>84,16</u>

FORNITORI :

ANGELONE MARIO	-	2.388,00
ANTENNA 5		3.630,00
AUSER		622,00
C.D.B.		176,06
CARACOSTA		254,77
CARITAS		1.250,00
CIAMPINI GHERARDO		350,90
COMUNE DI SORSO		2.000,00
DEL ROSSO		0,86
EL PATIO RISTORANTE		49,00
ELETTROIMPIANTI		1.803,98
FATTORIA CORSINI		259,00
FOLGORE PALLACANESTRO	-	2.120,70
GRUPPO SPONTANEO DI INIZIATIVA	-	302,50
IACOPO SECCO		201,91
IL CAVALIERE RISTORANTE	-	210,00
IL PONTE PIZZERIA		126,00
IRIS	-	2.424,00
LA CAMPAGNOLA	-	338,00
M.B.PUBLICITAS		423,50
MASSARELLA GSI		502,15
NUOVA BONAFE'		355,14
NUOVA STAMPA		2.108,06
OSTERIA MONTELLORI		136,00
PAOLA SABBATINI		1.913,01
PERUZZI SIMONE		150,00
PICHETTA WALTER	-	3.281,80
PUBBLICA ASSISTENZA		738,19
TICKET CENTER		2.087,93

VENTURI LUNA	680,00
XMEDIA GROUP	420,00
TOTALE	9.173,46

CLIENTI :

LA ROSSA		60,00
LA SORGENTE	79	240,00
LADY FASHION		524,00
LE GIOIE	103	360,00
MANGIMIFICIO QUARTAROLI		363,00
ORSINI OTTICA		121,00
OSTERIA MONTELLORI		-500,00
POKER DI FANANI		60,50
RICCIONI CUCINE		60,50
ROYAL CANGEMI MICHELE	19	484,00
SANI MORENO		0,50
TERMOIDRAULICA PZ	65	121,00
THE ONE		2.500,00
TM	75	60,50
TOCI ROBERTO		121,00
VALENTE OFFICINA		61,00
VICAR		121,50
VIVAI STIL GARDEN		120,00
TOTALE		4.878,50