

ASSOCIAZIONE PALIO DELLE CONTRADE CITTA' DI FUCECCHIO

PERIODO 1/1-31/12/2012	<u>ATTIVITA'</u>	
CASSA	3.645,59	
<u>TOTALE LIQUIDITA'</u>		<u>3.645,59</u>
C.R.PISTOIA E PESCIA C/C	314,53	
B.C.C. CAMBIANO C/C	177,46	
C/C POSTALE	361,32	
<u>C/C ATTIVI</u>		<u>853,31</u>
CAUZIONI ENEL	23,24	
RITENUTE SU INTERESSI ATTIVI	13,54	
DEP.CAUZ.SIAE	50,00	
CAUZIONI VARIE	20,66	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>107,44</u>
CLIENTI ITALIA	8.238,00	
<u>CREDITI V/CLIENTI</u>		<u>8.238,00</u>
CREDITI DIVERSI	3.710,38	
ACCONTI IRAP	173,00	
CREDITO IVA	4.324,65	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>8.208,03</u>
MACCHINARI	2.172,99	
F.DO AMMORTAMENTO MACCHINARI -	2.172,99	
PALCO	2.349,88	
F.DO AMMORTAMENTO PALCO -	2.349,88	
MOBILI E ARREDI	1.696,81	
F.DO AMM.TO MOBILI E ARREDI -	1.696,81	
BOX, CAVALLI E BIGLIETTERIE	12.878,42	
F.DO AMM.TO BOX CAVALLI -	12.878,42	
SITO INTERNET	3.250,00	
F.DO AMM.TO SITO INTERNET -	1.950,00	
BENI AMMORTIZZABILI INF.516 €	223,91	
F.DO AMM.TO BENI AMM. -	223,91	
<u>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</u>		<u>1.300,00</u>
<u>TOTALE ATTIVITA'</u>		<u>22.352,37</u>

PERIODO 1/1-31/12/2012**PASSIVITA'**

FORNITORI ITALIA	25.292,34	
DEBITI V/PROPRIETARI	1.930,00	
INTERESSI BANCARI DA ADDEBITARE	4,54	
FATTURE DA RICEVERE	9.452,64	
<u>DEBITI V/FORNITORI</u>		<u>36.679,52</u>
ERARIO C/RITENUTE	3.888,19	
IVA A DEBITO	-	
DEBITI VARI	1.682,28	
<u>DEBITI V/STATO E ENTI PUBBLICI</u>		<u>5.570,47</u>
<u>TOTALE PASSIVITA'</u>		<u>42.249,99</u>
CAPITALE SOCIALE	8.521,54	
PERDITE ESERCIZI PRECEDENTI	- 9.351,67	
RIPIANAMENTO PERDITE		
<u>TOTALE</u>		<u>- 830,13</u>
<u>PERDITA D'ESERCIZIO</u>		<u>- 19.067,49</u>

PERIODO 1/1-31/12/2012

RICAVI

ENTRATE

PUBBLICITA' E SPONSORIZZAZIONI	15.552,71
CONTRIBUTI COMUNE	39.000,00
INCASSO PALIO	55.608,56
ISCRIZIONI CAVALLI PALIO	450,00
ISCRIZIONI CONTRADE AL PALIO 2011	600,00
INCASSI CALCETTO	12.924,73
INCASSI CORSE DI PRIMAVERA	21.789,59
ISCRIZIONI CAVALLI CORSE DI PRIMAVERA	5.350,00
MULTE E SANZIONI	
INTERESSI BANCARI ATTIVI	9,26
ABBUONI ATTIVI	3,00
AFFITTO PISTA	320,00

TOTALE RICAVI

151.607,85

TOTALE RICAVI

151.607,85

PERIODO 1/1-31/12/2012

COSTO

PREMI PALIO	32.934,62	
PREMIO CONTRADA VINCITRICE	6.000,00	
TRUCIOLO PER STALLE	649,32	
PREMI PALIO E TRATTA		39.583,94
COMPENSI MOSSIERE	6.250,00	
COMPENSI GIUDICI	1.250,00	
COMPENSI VETERINARI	9.794,05	
COMPENSI PRELIEVI EMATICI	4.250,00	
COMPENSI COLLABORATORI	6.000,00	
COMPENSI COLLABORATORI TRATTA E CORSA		27.544,05
SPESE TRATTA	1.041,75	
TRIBUNA PALIO	2.850,00	
BAGNI CHIMICI	4.187,00	
PRELIEVI PALIO	2.790,00	
AMBULANZA EQUINA	1.847,14	
AMBULANZE	1.150,00	
MEDICI	943,62	
ASSICURAZIONI	300,00	
PITTURA E REALIZZAZIONE CENCIO	1.619,90	
SERVIZI AUDIO	3.180,47	
SERVIZI PALIO E MANIFESTAZIONE SETTIMANA		19.909,88
SICUREZZA MANIFESTAZIONE	5.888,00	
MANUTENZIONI PISTA	5.000,00	
SPESE PISTA	3.514,55	
SPESE STRAORDINARIE PISTA	3.725,81	
OSPITALITA'	1.708,00	
RISTORANTI E ALBERGHI	3.835,20	
COPPE E TARGHE	305,79	
SPESE VARIE SFILATA	640,00	
SPESE VARIE MANIFESTAZIONE		
SPESE PER BIGLIETTERIA	1.000,00	
SPESE PER BIGLIETTI	1.793,00	
SPESE GENERALI		27.410,35
PRODUZIONE MATERIALE PUBBLICITAR	5.608,78	
PROVVIGIONI PUBBLICITARIE	4.390,00	
SPESE PER VISIBILITA' ESTERNE	636,36	
DOMINIO INTERNET	250,00	
TRASMISSIONI TV/RADIO	3.550,00	
SPESE PUBBLICITARIE		14.435,14
COMPENSI RIMBORSI AMMINISTRATOR	7.813,87	
SPESE DI TRASFERTA E RAPPRESENTA	296,20	
SPESE AMMINISTRATIVE	696,80	
INTERESSI,ONERI BANCARI E POSTALI	713,08	
SPESE TELEFONICHE	145,00	
CANCELLERIA	296,22	
COMPENSI,RIMBORSI AMMINISTRATORI + SPESE AMMIN		9.961,17
ARBITRI	1.000,00	
BIGLIETTI	851,00	
SPESE PUBBLICITARIE	280,00	
ASSICURAZIONI	54,61	
COPPE E TARGHE	512,40	
AMBULANZE CALCETTO	635,00	
SPESE VARIE	50,00	
SICUREZZA MANIFESTAZIONE	770,00	
DONAZIONI	1.000,00	
PALAZZETTO	1.752,64	
CALCETTO COSTI		6.905,65

AMBULANZA EQUINA	1.242,86	
BIGLIETTI	637,50	
BIGLIETTERIE	900,00	
AMBULANZE	400,00	
MEDICI	720,00	
ASSICURAZIONE	54,61	
OSPITALITA'	628,60	
BAGNI CHIMICI	1.590,00	
MOSSIERI	780,00	
PRELIEVI	200,00	
PREMI	8.293,38	
PREMI GRAN PREMIO	4.212,00	
VETERINARI	1.708,00	
IMPIANTO AUDIO	1.976,00	
SPESE VARIE	154,40	
<u>CORSE DI PRIMAVERA COSTI</u>		23.497,35
AMMORTAMENTO	650,00	
SOPRAVVENIENZE PASSIVE	777,81	
<u>ALTRI COSTI</u>		1.427,81
<u>TOTALE COSTI</u>		170.675,34
<u>UTILE D'ESERCIZIO</u>	-	19.067,49

FORNITORI :	
MANZONI	- 496,08
AMBULATORIO S.LEOPOLDO	1.007,84
ANTENNA 5	3.630,00
AUSER	3.790,00
C.D.B.	69,70
CARITAS	1.250,00
CIAMPINI GHERARDO	350,90
DEL ROSSO ARMANDO	0,86
ELETTORADIOTV VETTORATO	2.691,33
ELETTROIMPIANTI	3.098,68
F.LLI TRAPASSI	- 625,00
FATTORIA PACINI	120,00
FOLGORE PALLACANESTRO	- 2.120,70
GORINI ORO	370,00
IL PONTE PIZZERIA	126,00
LA CAMPAGNOLA	141,00
MASSARELLA GSI	502,15
MISERICORDIA	950,00
NUOVA BONAFE'	355,14
ONTRAINO AZ.AGR.	500,00
OSTERIA MONTELLORI	324,50
PERUZZI SIMONE	150,00
PUBBLICA ASSISTENZA	738,19
PUNTO UFFICIO	101,20
SANT'ANDREA	1.260,00
SECCO IACOPO	- 1.160,00
SPURGHISANTACROCESI	3.327,50
TICKET CENTER	2.466,20
TICKET POINT	2.087,93
TOSCANA TV	242,00
UNIVERSITA' DI PISA	- 1.210,00
USDL 11	153,00
VENTURI LUNA	680,00
XMEDIA GROUP	420,00
TOTALE	25.292,34

CLIENTI :

A TESTA IN GIU	47	240,00
AGENZIA ARCOBALENO	5	240,00
ARMONIA BEAUTY & SPA SNC	19	120,00
ASSIA SPA	94	240,00
BUTTERFLY DANCE	107	240,00
COMUNE DI FUCECCHIO		255,00
CREDITO VALDINIEVOLE	31	484,00
BCCCAMBIANO	34	500,00
EUROPELL		-121,00
I SALICI		60,00
IL LAVATOIO	29	100,00
LA LOGGETTA SNC	73	120,00
LA ROSSA		60,00
LA SORGENTE	79	240,00
LADY FASHION		40,00
LE GIOIE	103	360,00
ROYAL CANGEMI MICHELE	19	242,00
SANI MORENO		-423,00
SCATOLIFICIO GIANI	94	121,00
THE ONE		5.000,00
VIVAI STIL GARDEN		120,00
TOTALE		8.238,00

DEBITI V/PROPRIETARI :

ATZENI GIOVANNI	650,00
VITALIANI MAURIZIO	330,00
ZEDDE GIUSEPPE	950,00
TOTALE	1.930,00