

ASSOCIAZIONE PALIO DELLE CONTRADE CITTA' DI FUCECCHIO

PERIODO 1/1-31/12/2011	<u>ATTIVITA'</u>	
CASSA	1.401,52	
<u>TOTALE LIQUIDITA'</u>		<u>1.401,52</u>
C.R.PISTOIA E PESCIA C/C	1.372,89	
B.C.C. CAMBIANO C/C	710,55	
C/C POSTALE	1.965,01	
<u>C/C ATTIVI</u>		<u>4.048,45</u>
CAUZIONI ENEL	23,24	
RITENUTE SU INTERESSI ATTIVI	11,68	
DEP.CAUZ.SIAE	50,00	
CAUZIONI VARIE	20,66	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>105,58</u>
CLIENTI ITALIA	4.498,00	
<u>CREDITI V/CLIENTI</u>		<u>4.498,00</u>
CREDITI DIVERSI	3.710,38	
ACCONTI IRAP	173,00	
CREDITO IVA	4.616,25	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>8.499,63</u>
MACCHINARI	2.172,99	
F.DO AMMORTAMENTO MACCHINARI -	2.172,99	
PALCO	2.349,88	
F.DO AMMORTAMENTO PALCO -	2.349,88	
MOBILI E ARREDI	1.696,81	
F.DO AMM.TO MOBILI E ARREDI -	1.696,81	
BOX, CAVALLI E BIGLIETTERIE	12.878,42	
F.DO AMM.TO BOX CAVALLI -	12.878,42	
SITO INTERNET	3.250,00	
F.DO AMM.TO SITO INTERNET -	1.300,00	
BENI AMMORTIZZABILI INF.516 €	223,91	
F.DO AMM.TO SITO INTERNET -	223,91	
<u>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</u>		<u>1.950,00</u>
<u>TOTALE ATTIVITA'</u>		<u>20.503,18</u>

PERIODO 1/1-31/12/2011**PASSIVITA'**

FORNITORI ITALIA	16.689,44	
DEBITI V/PROPRIETARI	1.930,00	
INTERESSI BANCARI DA ADDEBITARE	23,22	
FATTURE DA RICEVERE	1.500,00	
<u>DEBITI V/FORNITORI</u>		<u>20.142,66</u>
ERARIO C/RITENUTE	783,87	
IVA A DEBITO	-	
DEBITI VARI	406,78	
<u>DEBITI V/STATO E ENTI PUBBLICI</u>		<u>1.190,65</u>
<u>TOTALE PASSIVITA'</u>		<u>21.333,31</u>
CAPITALE SOCIALE	8.521,54	
PERDITE ESERCIZI PRECEDENTI	- 25.430,06	
RIPIANAMENTO PERDITE	16.000,00	
<u>TOTALE</u>		<u>908,52</u>
<u>UTILE D'ESERCIZIO</u>		<u>78,39</u>

PERIODO 1/1-31/12/2011

RICAVI

ENTRATE

PUBBLICITA' E SPONSORIZZAZIONI	18.115,00
CONTRIBUTI COMUNE	17.990,00
INCASSO PALIO	80.064,25
ISCRIZIONI CAVALLI PALIO	5.285,00
ISCRIZIONI CONTRADE AL PALIO 2011	600,00
INCASSI CALCETTO	17.370,99
PUBBLICITA' CALCETTO	2.100,00
INCASSI CORSE DI PRIMAVERA	17.143,74
ISCRIZIONI CAVALLI CORSE DI PRIMAVERA	7.897,00
MULTE E SANZIONI	250,00
INTERESSI BANCARI ATTIVI	18,85

ABBUONI ATTIVI

ALTRI RICAVI

TOTALE RICAVI

166.834,83

TOTALE RICAVI

166.834,83

PERIODO 1/1-31/12/2011**COSTO**

PREMI PALIO	32.627,90	
PREMIO CONTRADA VINCITRICE	7.000,00	
TRUCIOLO PER STALLE		
FANTINI RISERVA		
<u>PREMI PALIO E TRATTA</u>		<u>39.627,90</u>
COMPENSI MOSSIERE	5.389,20	
COMPENSI GIUDICI	1.562,50	
COMPENSI VETERINARI	9.314,87	
COMPENSI PRELIEVI EMATICI	5.875,21	
CONSULENZE TECNICHE	500,00	
MANISCALCO		
SPEAKER PALIO	250,00	
<u>COMPENSI COLLABORATORI TRATTA E CORSA</u>		<u>22.891,78</u>
SPESE TRATTA	2.032,90	
SPESE SFILATA	360,00	
TRIBUNA PALIO	2.850,00	
BAGNI CHIMICI	2.204,00	
DANNEGGIAMENTO BAGNI	800,00	
AMBULANZA EQUINA	1.600,00	
AMBULANZE	2.064,81	
MEDICI	480,00	
ASSICURAZIONI	1.548,00	
PITTURA E REALIZZAZIONE CENCIO	1.548,83	
IMPIANTO ELETTRICO	2.775,00	
SERVIZI AUDIO	1.465,00	
<u>SERVIZI PALIO E MANIFESTAZIONE SETTIMANA</u>		<u>19.728,54</u>
SICUREZZA MANIFESTAZIONE	3.515,00	
SPESE PISTA	7.260,00	
OSPITALITA'	1.484,00	
RISTORANTI E ALBERGHI	3.508,80	
COPPE E TARGHE	458,33	
SPESE VARIE MANIFESTAZIONE	697,00	
SPESE PER BIGLIETTERIA	840,00	
SPESE PER BIGLIETTI	1.487,76	
<u>SPESE GENERALI</u>		<u>19.250,89</u>
PRODUZIONE MATERIALE PUBBLICITAF	6.496,40	
PROVVIGIONI PUBBLICITARIE	5.777,04	
DOMINIO INTERNET	180,59	
TRASMISSIONI TV	2.500,00	
<u>SPESE PUBBLICITARIE</u>		<u>14.954,03</u>
COMPENSI RIMBORSI AMMINISTRATOR	6.531,25	
SPESE DI TRASFERTA E RAPPRESENTA	627,70	
SPESE AMMINISTRATIVE	240,00	
INTERESSI,ONERI BANCARI E POSTALI	1.333,47	
SPESE TELEFONICHE	410,00	
DONAZIONI	3.500,00	
SPESE VARIE	196,00	
CANCELLERIA	486,73	
<u>COMPENSI,RIMBORSI AMMINISTRATORI + SPESE AMMIN</u>		<u>13.325,15</u>
ARBITRI	1.000,00	
BIGLIETTI	2.204,86	
SPESE PUBBLICITARIE	350,00	
COPPE E TARGHE	374,99	
SERVIZI AUDIO	375,00	
SPESE VARIE	17,95	
PALAZZETTO	1.686,25	
<u>CALCETTO COSTI</u>		<u>6.009,05</u>

AMBULANZA EQUINA	714,40	
PISTA	1.000,00	
BIGLIETTERIE	500,00	
BIGLIETTI	213,42	
AMBULANZE	350,00	
MEDICI	480,00	
ASSICURAZIONE	1.976,00	
OSPITALITA'	495,00	
BAGNI CHIMICI	501,25	
MOSSIERI	875,00	
PRELIEVI	500,00	
PREMI	11.518,20	
SPESE VARIE	39,79	
VETERINARI	2.040,00	
IMPIANTO AUDIO	1.325,00	
<u>CORSE DI PRIMAVERA COSTI</u>		<u>22.528,06</u>
AMMORTAMENTO	1.523,91	
<u>CELEBRAZIONI TRENTENNALE</u>	1.629,10	
<u>SOPRAVVENIENZE PASSIVE</u>	5.288,03	
<u>ALTRI COSTI</u>		<u>8.441,04</u>
<u>TOTALE COSTI</u>		<u>166.756,44</u>
<u>UTILE D'ESERCIZIO</u>		<u>78,39</u>

FORNITORI :

A.MANZONI	-	248,04
AMBULATORIO S.LEOPOLDO		1.007,84
ANTENNA 5		3.000,00
DEL ROSSO ARMANDO		0,86
ELETTROIMPIANTI		4.362,00
F.LLI TRAPASSI	-	2.400,00
FERRETTO		96,00
MANZONI & C. SPA	-	248,04
NACCI PAOLO & C. SNC		3.206,50
OSTERIA MONTELLORI		175,00
PUBBLICA ASSISTENZA		738,19
PUNTO UFFICIO		101,20
TICKET POINT		2.087,93
UNIRE LAB		2.880,00
VENTURI LUNA		680,00
CARITAS		1.250,00
TOTALE		16.689,44

CLIENTI :

A TESTA IN GIU	47	240,00
AGENZIA ARCOBALENO	5	240,00
AGRIVERDE SNC	68	120,00
ARMONIA BEAUTY & SPA SNC	19	120,00
ASSIA SPA	94	240,00
BUTTERFLY DANCE	107	240,00

CENTRO HELIOS	86	360,00
CENTRO HELIOS	87	363,00
COMUNE DI FUCECCHIO		255,00
GIANI SCATOLIFICIO SRL	34	120,00
GUERRIERI SOLETTIFICIO	35	120,00
I SALICI	32	60,00
LA LOGGETTA SNC	73	120,00
LA ROSSA SRL	66	60,00
LA SORGENTE	79	240,00
LADY FASHION	25	40,00
LE GIOIE	103	360,00
MFM MARZI E FULIGNATI	1	120,00
RYAL	83	240,00
STUDIO IL PALIO SRL	101	360,00
STUDIO PAULUS SAS	82	240,00
TAGLIAFERRI MATTEO	6	120,00
VIVAI STIL GARDEN	78	120,00
TOTALE		4.498,00

DEBITI V/PROPRIETARI :

ATZENI GIOVANNI		650,00
FIORAVANTI FABIO		500,00
MICHELI FEDERICA	-	70,00
PUSCEDDU WALTER	-	600,00
SANNA FEDERICO	-	170,00
SANTI SIMONE		70,00
TOTI BARBARA		200,00
VITALIANI MAURIZIO		300,00
ZEDDE GIUSEPPE		950,00
THOMPSON SARAH		100,00
TOTALE		1.930,00