

ASSOCIAZIONE PALIO DELLE CONTRADE CITTA' DI FUCECCHIO

PERIODO 1/1-31/12/2010	<u>ATTIVITA'</u>	
CASSA	525,95	
<u>TOTALE LIQUIDITA'</u>		<u>525,95</u>
C.R.PISTOIA E PESCIA C/C	816,57	
B.C.C. CAMBIANO C/C	2.244,77	
C/C POSTALE	480,10	
<u>C/C ATTIVI</u>		<u>3.541,44</u>
CAUZIONI ENEL	23,24	
RITENUTE SU INTERESSI ATTIVI	6,59	
DEP.CAUZ.SIAE	50,00	
CAUZIONI VARIE	20,66	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>100,49</u>
CLIENTI ITALIA	840,00	
F.LLI SOLDAINI € 360,00		
BONFIGLIOLI € 480,00		
<u>CREDITI V/CLIENTI</u>		<u>840,00</u>
CREDITI DIVERSI	1.461,16	
ACCONTI IRAP	173,00	
CREDITO IVA 2010	2.108,35	
<u>CREDITI DIVERSI</u>		<u>3.742,51</u>
MACCHINARI	7.201,17	
F.DO AMMORTAMENTO MACCHINARI -	7.201,17	
PALCO	2.349,88	
F.DO AMMORTAMENTO PALCO -	2.349,88	
MOBILI E ARREDI	1.698,61	
F.DO AMM.TO MOBILI E ARREDI -	1.698,61	
BOX, CAVALLI E BIGLIETTERIE	12.878,42	
F.DO AMM.TO BOX CAVALLI -	12.878,42	
MACCHINE D'UFFICIO ELETTRONICHE	2.172,99	
F.DO AMM.TO MACCHINE UFFICIO -	2.172,99	
TELEFONO CELLULARE	1.186,44	
F.DO AMM.TO TELEFONO CELLULARE -	1.186,44	
SITO INTERNET	3.250,00	
F.DO AMM.TO SITO INTERNET -	650,00	
<u>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</u>		<u>2.600,00</u>
<u>TOTALE ATTIVITA'</u>		<u>11.350,39</u>

PERIODO 1/1-31/12/2010**PASSIVITA'**

FORNITORI ITALIA	13.381,56	
DEBITI V/PROPRIETARI	1.400,00	
INTERESSI BANCARI DA ADDEBITARE	23,06	
FATTURE DA RICEVERE	11.963,64	
<u>DEBITI V/FORNITORI</u>		<u>26.768,26</u>
ERARIO C/RITENUTE	1.034,57	
DEBITI VARI	456,51	
<u>DEBITI V/STATO E ENTI PUBBLICI</u>		<u>1.491,08</u>
<u>TOTALE PASSIVITA'</u>		<u>28.259,34</u>

CAPITALE SOCIALE	8.521,54	
PERDITE ESERCIZI PRECEDENTI	- 50.826,50	
RIPIANAMENTO PARZIALE PERDITE	24.000,00	
<u>TOTALE</u>		<u>- 18.304,96</u>

UTILE D'ESERCIZIO**1.396,01** - 0,00

PERIODO 1/1-31/12/2010

RICAVI

ENTRATE

PUBBLICITA' E SPONSORIZZAZIONI	8.283,33	
CONTRIBUTI COMUNE	37.000,00	
INCASSO PALIO	82.012,77	
INCASSI CORSE DI PRIMAVERA	2.213,28	
INCASSI CALCETTO	10.148,32	
ISCRIZIONI CAVALLI PALIO	2.950,00	
ISCRIZIONI CAVALLI CORSE DI PRIMAVERA	3.650,00	
ISCRIZIONI CONTRADE AL PALIO 2011	300,00	
MULTE E SANZIONI	7.000,00	
INTERESSI BANCARI ATTIVI	24,42	
ABBUONI ATTIVI	8,20	
ALTRI RICAVI	750,00	
<u>TOTALE RICAVI</u>		<u>154.340,32</u>
<u>TOTALE RICAVI</u>		<u>154.340,32</u>

PERIODO 1/1-31/12/2010**COSTO**

PREMI PALIO	38.319,50	
PREMIO CONTRADA VINCITRICE	8.750,00	
TRUCIOLO PER STALLE	630,00	
FANTINI RISERVA	100,00	
<u>PREMI PALIO E TRATTA</u>		<u>47.799,50</u>
COMPENSI MOSSIERE	4.500,00	
COMPENSI GIUDICI	1.562,50	
COMPENSI VETERINARI	8.240,26	
COMPENSI PRELIEVI EMATICI	3.460,00	
CONSULENZE VARIE	500,00	
MANISCALCO	600,00	
SPEAKER PALIO	437,50	
<u>COMPENSI COLLABORATORI TRATTA E CORSA</u>		<u>19.300,26</u>
SPESE TRATTA	2.250,00	
BAGNI CHIMICI	800,00	
AMBULANZA EQUINA	1.840,00	
AMBULANZE E MEDICI	3.375,43	
ASSICURAZIONI	1.982,19	
PITTURA CENCIO	2.500,00	
SERVIZI AUDIO	2.580,83	
<u>SERVIZI PALIO E MANIFESTAZIONE SETTIMANA</u>		<u>15.328,45</u>
SICUREZZA MANIFESTAZIONE	3.000,00	
SPESE PISTA	5.964,00	
SPESE TRASFERTE	497,60	
RISTORANTI E ALBERGHI	3.145,70	
COPPE E TARGHE	270,83	
SPESE VARIE MANIFESTAZIONE	2.488,09	
SPESE PER BIGLIETTERIA	850,00	
SPESE PER BIGLIETTI	1.440,19	
<u>SPESE GENERALI</u>		<u>17.656,41</u>
PRODUZIONE MATERIALE PUBBLICITAF	4.689,30	
TRASMISSIONI TV	2.000,00	
<u>SPESE PUBBLICITARIE</u>		<u>6.689,30</u>
COMPENSI RIMBORSI AMMINISTRATOR	5.905,48	
SPESE DI TRASFERTA	467,00	
SPESE AMMINISTRATIVE	240,00	
INTERESSI, ONERI BANCARI E POSTALI	1.035,24	
SPESE TELEFONICHE	439,08	
SPESE VARIE	672,60	
CANCELLERIA	908,33	
<u>COMPENSI, RIMBORSI AMMINISTRATORI + SPESE AMMIN</u>		<u>9.667,73</u>
<u>CALCETTO COSTI</u>		<u>6.681,47</u>
<u>CORSE DI PRIMAVERA COSTI</u>		<u>11.920,35</u>
AMMORTAMENTO	4.338,84	
<u>CELEBRAZIONI TRENTENNALE</u>	298,00	
<u>SOPRAVVENIENZE PASSIVE</u>	13.264,00	
<u>ALTRI COSTI</u>		<u>17.900,84</u>
<u>TOTALE COSTI</u>		<u>152.944,31</u>
<u>UTILE D'ESERCIZIO</u>		<u>1.396,01</u>
UTILE 2010		<u>1.396,01</u>

FORNITORI :

AMBULATORIO S.LEOPOLDO	-	2.400,00	chiesta fattura
ANTENNA 5		2.400,00	
CIATTINI FABRIZIO	-	2.129,76	
ELETTROIMPIANTI		4.132,00	
ELETTRO RADIO TV VETTORATO		161,00	
ELTRAFF		552,00	
F.LLI TRAPASSI		2.400,00	
FOLGORE	-	1.860,60	
GRUPPO SPONTANEO DI INIZIATIVA	-	300,00	da sistemare
MANZONI		972,00	
OSTERIA MONTELLORI		203,00	
PACE STRADE		5.917,60	
PUBBLICA ASSISTENZA		738,19	
PUNTO UFFICIO		101,20	
TALINI BAMBU		686,40	
TICKET POINT		1.728,53	
UNIVERSITA' DI PISA	-	600,00	BONIFICO 1/7
VENTURI LUNA		680,00	
TOTALE		13.381,56	